



Metal Sheet  
Nr. 2

Metal Sheet  
Nr. 3

A B C D E F

KRESLIL: **Mudra T.** FIRMA: **DT TECHNIC s.r.o.**

TELEFON: **+420 [redacted]**  
E-MAIL: **[redacted]@dttechnic.cz**

**DT TECHNIC s.r.o.**  
Riegrova 973  
415 01 Teplice  
[www.dttechnic.cz](http://www.dttechnic.cz)

NÁZEV DÍLU: **Aku-plech**

MĚŘITKO: 1:20

ČÍSLO DÍLU: **Aku-plech**

FORMÁT LISTU: A4

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ: **Aku-plech**

LIST: 1 / 1

SRAZITĚ HRANY

DATUM: 8. 9. 2014

TOLERANCE POLOHY PRO ZÁVITOVÉ A PRŮBĚŽNÉ DÍRY ±0,2

POVRCHOVÁ ÚPRAVA: Č. ZAKÁZKY:

TOLERANCE POLOHY PRO KOLKOVÉ A LÍCOVANÉ DÍRY ±0,02

MATERIÁL:

PŘÍPUSTNÁ ODCHYLKA PRO JÍMENOVITÉ ROZMĚRY BEZ UDÁNÍ TOLERANČNÍ DLE DIN ISO 2768-m1 (TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ).

Č. SESTAVY: Č. ZAKÁZKY:

Hodnoty v mm	±0,1	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2
> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000	> 4000	> 8000
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	≤ 2000	≤ 4000	≤ 8000

SRAZITĚ HRANY	±0,2
TOLERANCE POLOHY PRO ZÁVITOVÉ A PRŮBĚŽNÉ DÍRY	±0,2
TOLERANCE POLOHY PRO KOLKOVÉ A LÍCOVANÉ DÍRY	±0,02